G . L . E Paints
دهانات جي . إل . إي

# مواصفات المنتج الفنية
# معجون جي 500 (PT01)

**وصف المنتج :**

معجون مصنع من اكريلك بوليمر مع إضافات خاصة تم تصنيعه ليلائم احتياجات المستخدمين .

**الأستخدام :**

مناسب للإستخدام الداخلي و الخارجي .

**خصائص المنتج :**

- بياض ممتاز .
- قابلية ممتازه للصنفرة .
- يعطي طبقة ذات نعومة عالية .
- قوام مناسب مع سهولة في التشغيل عالية .
- قدرة عالية على ملء الأسطح المسامية والثقوب الصغيرة .

**نوع السطح :**

الأسطح الخرسانية والأسمنتية والجبسية...الخ .

**المواصفات الفنية :**

| المظهر النهائي | مطفي |
|---|---|
| اللزوجة | 340 ±10 جم /سم 2(عند درجة حرارة 25°م -50% رطوبة وفقا للمواصفات القياسية ( ASTM D 2014) 10 - 562 ) |
| الكثافة | 1.73 ±0.05 جم /سم 3(عند درجة حرارة 52°م -50% رطوبة وفقا للمواصفات القياسية ( ASTM D 2014) 13 - 1457 ) |
| نسبة المواد الصلب بالحجم | 54 ± 2% |
| نقطة الوميض | غير قابل للأشتعال |

**طريقة التطبيق :**

المخفف ونسبة المقترح بالحجم : ماء ( حسب الحاجة ) .

ادوات التطبيق : سكينة المعجون و المالج الصلب .

**سمك الفيلم ومعد ل الفرد :**

سمك الفيلم الجاف بالميكرون سمك الفيلم
الغير جاف بالميكرون معدل الفرد النظري
( م2 / كجم )

| أدنى سمك | أقصى سمك | مطابق |
|---|---|---|
| 95 | 140 | 117.5 |
| 179.25 | 264.15 | 221.7 |
| 2-3 | | 2.75 |

G. L. E Paints
دهانات جي.إل.إي

# مواصفات المنتج الفنية
# معجون جي 500 (PT01)

**زمن التجفيف :**

يعتمد على تيار الهواء، درجة الحرارة، سمك الفيلم واختيار الألوان و عدد طبقات الطلاء .

جفاف سطحي : 30 دقيقة (حد أدنى )

إعادة الطلاء : 2 ساعة (حد أدنى )

**نظام الطلاء المقترح :**

الأسطح ( الجديدة والقديمة) يجب أن تكون نظيفة وخالية من أي أتربة ، زيوت، مواد دهنية ... إلخ .

الأسطح الأسمنتية الجديدة :

- طلاء طبقة واحدة من برايمر جي 100 ( PS03Q) أو برايمر جي 101 ( PS0SQ) .
- طلاء 2 -3 طبقات من معجون جي 500 ( PT01 ) .

الأسطح القديمة :

- بعد الصنفرة، ينظف السطح بالماء والمنظف وتأكد من أن السطح جاف و ناعم تماما .
- طلاء 1 -2 طبقة من معجون جي 500 ( PT01 ) .

**شروط التطبيق :**

يجب ألا تقل درجة حرارة السطح المراد دهانه عن 10 درجة سلزيوس و 3 درجه سلزيوس درجة الحرارة ودرجة الرطوبة .

**ملاحظات عامة :**

1- معدل الفرد الفعلي يتوقف على عدة عوامل مثل حالة السطح وأدوات التطبيق و مسامية السطح ، ودرجة الحرارة ... الخ .
2 - يمكن تحقيق أقصى معدل انتشار لطبقة واحدة بتقليل سماكة الفيلم الجاف و العكس صحيح .
3 - يجب خلط الطلاء قبل الاستخدام إذا كان مصنوعا من دفعات مختلفة .

**التخزين :**

- عامان من تاريخ الانتاج بشرط مراعاة ظروف التخزين المناسبة .
- يجب تخزين المنتج في مكان بارد جيد التهوية و بعيداً عن أشعة الشمس و الحرارة المباشرة . يجب غلق العبوات بإحكام بعد استعمالها .

**إرشادات الاستعمال والسلامة:**

- يرجى قراءة واتباع تعليمات الصحة و السلامة الموجودة على العبوة، وكذلك الإرشادات التحذيرية الموجودة في MSDS لهذا المنتج.
- يجب التعامل بحذر مع المنتج قبل التطبيق و في أثنائه.
- يجب تجنب ملامسة الدهان للعين و الجلد أو استنشاق رذاذه و أبخرته في أثناء التطبيق.
- ينصح باستخدام المنتج في أماكن جيدة التهوية أو استخدام تهوية اصطناعية عند التطبيق باستخدام الرش.
- يجب حفظ المنتج بعيداً عن متناول أيدي الأطفال.

من أجل سلامة البيئة : يرجى تسليم بقايا الدهان و العبوات الفائضة لأي جهة محلية معتمدة لغرض الاستخدام أو إعادة التدوير.

**ملاحظة :** النفايات و العبوات الفارغة يتم التخلص منها وفق اللوائح المحلية المحددة في قانوني مراقبة التلوث وحماية البيئة.

**توضيح :**

المعلومات الواردة في هذه المواصفات الفنية هي أفضل ما ورد لدينا من معرفة بناء اعلى الاختبارات المعملية و الخبرة العملية .
شركة الخطوط الذهبية للدهانات و المعاجين غير مسئولة عن أ ي نتائج قد تنشأ في حالة عدم اتباع التعليمات .
تحتفظ الشركة بحق تغيير البيانات الواردة دون سابق إخطار .
إصدار يونيو 2024 شركة الخطوط الذهبية للدهانات و المعاجين . تحل ورقة البيانات هذه محل تلك التي تم إصدارها سابقا.